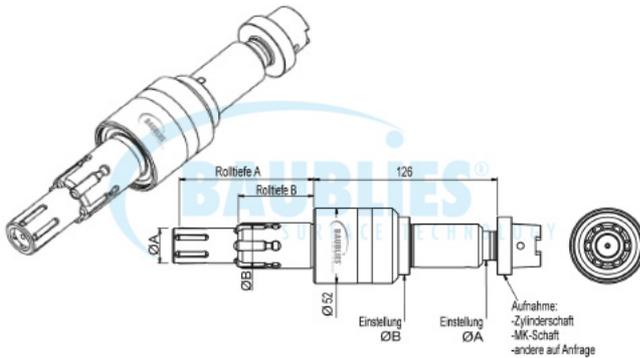
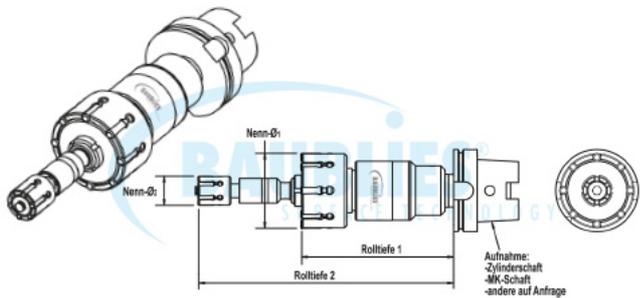




Werkzeuge > Sonderwerkzeuge > Datenblatt Sonderwerkzeug zum Rollieren von Stufenbohrungen

## Technische Daten: Datenblatt Sonderwerkzeug zum Rollieren von Stufenbohrungen



### Sonderwerkzeug für Stufenbohrungen

Bearbeitung	Stufenbohrungen
Rolltiefe	nach Kundenvorgabe
Standard-Aufnahme	Zylinderschaft oder Morsekegel

## Optionale Werkzeugausstattung

- Sonderaufnahmen VDI, HSK etc

---

- Innenkühlung

---

- Sonderrollen

---

## Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die im Einzelfall variieren können.

Walzgeschwindigkeit	bis 150 m/min bezogen auf den größeren Ø
Drehrichtung Werkzeug	Rechtslauf (M3)
Rückzug	im Eilgang (G0)
Schmierung	Emulsion oder Öl
Vorbearbeitung des Werkstückes	Rautiefe bis Rz 15 µm, Toleranz IT8 oder besser
Maximale Härte des Werkstückes	45HRC

### Sonderwerkzeuge für Stufenbohrungen

Werkzeuge zur Bearbeitung mehrerer Durchmesser in einem Arbeitsgang.

#### Vorteile

- Bearbeitung mehrer Durchmesser in einem Arbeitsgang
- Kurze Bearbeitungszeit
- Besonders geeignet für große Stückzahlen

