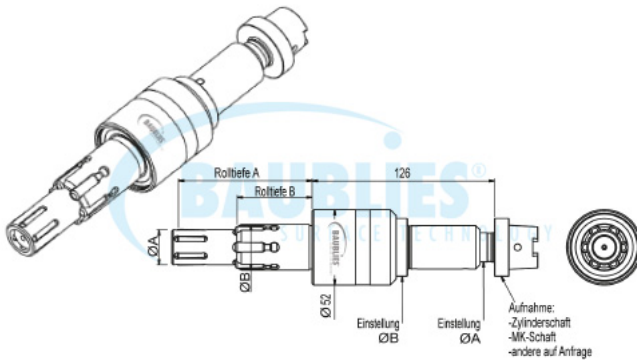
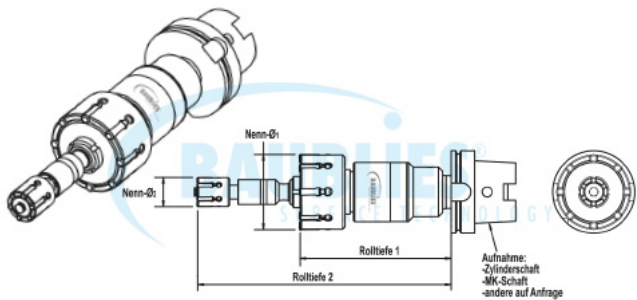




Werkzeuge > Sonderwerkzeuge > Datenblatt Sonderwerkzeug zum Rollieren von Stufenbohrungen

Technische Daten: Datenblatt Sonderwerkzeug zum Rollieren von Stufenbohrungen



Sonderwerkzeug für Stufenbohrungen

Bearbeitung	Stufenbohrungen
Rolltiefe	nach Kundenvorgabe
Standard-Aufnahme	Zylinderschaft oder Morsekegel

Optionale Werkzeugausstattung

- Sonderaufnahmen VDI, HSK etc

- Innenkühlung

- Sonderrollen

Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die im Einzelfall variieren können.

Walzgeschwindigkeit	bis 150 m/min bezogen auf den größeren Ø
Drehrichtung Werkzeug	Rechtslauf (M3)
Rückzug	im Eilgang (G0)
Schmierung	Emulsion oder Öl
Vorbereitung des Werkstückes	Rautiefe bis Rz 15 µm, Toleranz IT8 oder besser
Maximale Härte des Werkstückes	45HRC

Sonderwerkzeuge für Stufenbohrungen

Werkzeuge zur Bearbeitung mehrerer Durchmesser in einem Arbeitsgang.

Vorteile

- Bearbeitung mehrer Durchmesser in einem Arbeitsgang
- Kurze Bearbeitungszeit
- Besonders geeignet für große Stückzahlen

